

**Basisinformationen für Anfrage Silo**

**1. Kunde**

Firma \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner \_\_\_\_\_  
 Telefon / Email \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
 Referenznr. Kunde \_\_\_\_\_ Carbotechnik \_\_\_\_\_

**2. Aufstellort**

Land / Stadt \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
 Höhe über N.N. \_\_\_\_\_ m  
 Temperaturen \_\_\_\_\_ °C (MIN) \_\_\_\_\_ °C (MAX) \_\_\_\_\_ °C (normal)  
 Aufstellort trocken  ja  nein  
 ATEX-Zone um Dosierer  keine Zone  Zone 22

**3. Staub**

Staubart \_\_\_\_\_  
 Korngrößenverteilung \_\_\_\_\_  
 Heizwert, unterer \_\_\_\_\_ kJ / kg<sub>Brennstoff</sub> (MIN) \_\_\_\_\_ kJ / kg<sub>Brennstoff</sub> (MAX)  
 Flüchtige Bestandteile \_\_\_\_\_ Gew.-% waf Wasseranteil \_\_\_\_\_ Gew.-% af  
 Ascheanteil \_\_\_\_\_ Gew.-%

**4. Silo**

Silogröße \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup> Max. Reichzeit \_\_\_\_\_ Tage  
 Staubdurchsatzmenge \_\_\_\_\_ kg / h Befeuerung von \_\_\_\_\_  
 Kontinuierlich  Zyklisch Dauer Zyklus: \_\_\_\_\_ min  
 Konstruktion  mit Explosions-Klappe  druckstoßfest 10 bar (a)  
 Anzahl Auslässe \_\_\_\_\_ Stück

**5. Elektrik**

Spannungsversorgung  400 V AC  \_\_\_\_\_ V AC  50 Hz  60 Hz  
 Steuerspannung  24 V DC  \_\_\_\_\_  
 Schaltschrank  Software-Programm

**6. Optionen**

Wägezellen  Absperrschieber manuell  Druckluftstation  
 Zellradschleuse  Absperrschieber pneumatisch  Inertisierung  
 LKW-Entladestation  Bahn-Entladestation  Förderschnecke

**7. Installation**

Mechanische Installation  Elektrische Installation  Inbetriebnahme

**8. Sonstiges**

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_